

CARACTERISTIQUES GENERALES

Cathode à chauffage indirect

Alimentation du filament en parallèle

Tension filament	Vf	6,3 V
Courant filament	If	5 A
Ampoule.....		voir dessin
Culot		8C18-10
Position de montage		quelconque

Si le tube est monté en position horizontale, le plan des montants de grille doit être vertical.

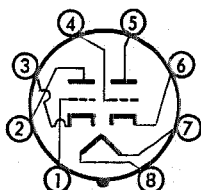
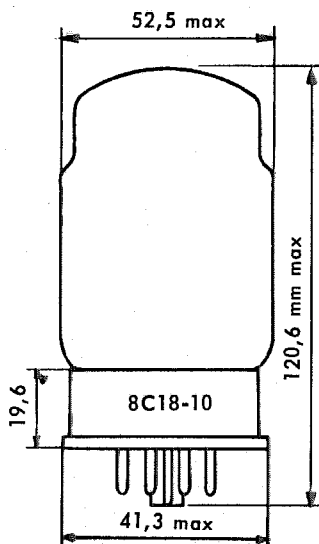
Capacités interélectrodes

Pour chaque triode

Capacité grille/anode	Cg/a	21,8 pF
Capacité grille/cathode	Cg/k	16,7 pF
Capacité cathode/anode	Ck/a	3,8 pF
Capacité filament/cathode	Cf/k	15 pF
Entre triodes		
Capacité entre anodes	Ca'/a"	0,6 pF

BROCHAGE ET ENCOMBREMENT

Broche n° 1	Grille	} Triode n° 2
Broche n° 2	Anode	
Broche n° 3	Cathode	} Triode n° 1
Broche n° 4	Grille	
Broche n° 5	Anode	
Broche n° 6	Cathode	
Broche n° 7	Filament	
Broche n° 8	Filament	



Reproduction interdite

LIMITES MAXIMALES D'UTILISATION

Système des limites absolues

Valeurs pour chaque triode

Tension filament	Vf	5,7 V min 6,9 V max
Temps de chauffage du filament	tf	30 s min
Tension d'anode	Va	400 V max
Tension négative de grille.....	-Vg	300 V max
Courant de cathode	Ik	400 mA max
Courant de grille	Ig	5 mA max
Dissipation d'anode	Pa	30 W max
Tension de crête entre filament et cathode	Vfk cr	300 V max
Résistance du circuit de grille	Rg	500 Ω min
en polarisation cathodique	Rg	0,5 M Ω max
en polarisation mixte	Rg	0,1 M Ω max
Température de l'ampoule au point le plus chaud		250° C max
Altitude maximale sans pressurisation		3000 m max

CARACTERISTIQUES NOMINALES

Valeurs pour chaque triode

Tension d'alimentation d'anode	VaN	190 V
Résistance de polarisation de cathode	Rk	200 Ω
Résistance du circuit de grille	Rg	500 Ω

	MIN.	MOY.	MAX.
--	------	------	------

Courant d'anode	Ia	165	182,5	200 mA
Pente	S	11	13,5	16 mA/V
Facteur d'amplification	K	2	2,7	3,4

NOTES RELATIVES A L'UTILISATION DU 6336A

Le 6336A est surtout utilisé comme tube régulateur série dans les alimentations stabilisées à cause de la valeur élevée de sa pente à des tensions d'anode relativement faibles.

Il est recommandé de polariser le tube au moyen d'une résistance placée dans le circuit de cathode. Ce mode de polarisation présente les trois avantages suivants :

- 1 - Il constitue une protection permanente du tube. La résistance de cathode doit être choisie telle que la polarisation négative ait une valeur d'au moins 5 volts.
- 2 - Dans le cas où l'on utilise deux sections en parallèle, les résistances de cathode sont alors indispensables car elles contribuent aussi à égaliser les courants qui circulent dans les deux sections. Les valeurs recommandées de ces résistances, pour diverses valeurs du courant, sont indiquées sur le réseau Ia, Va - page 2.1.
- 3 - Pour une même protection du tube, la résistance placée dans le circuit d'anode devrait être $(K + 1)$ fois plus élevée que la résistance du circuit de cathode. Dans le cas du 6336A, pour lequel $K = 2,7$ la valeur de la résistance de cathode est seulement le quart de la résistance d'anode et la puissance dissipée sera quatre fois plus faible.

Une résistance doit être placée en série dans le circuit de grille de chaque section. Elle doit avoir une valeur suffisamment élevée pour éviter l'apparition d'oscillations parasites, mais pas trop élevée pour éviter la perte du contrôle de grille par suite du passage d'un faible courant dans cette électrode. La valeur de 1 000 ohms satisfait à ces deux conditions.

La tension d'alimentation du filament, **mesurée directement sur les broches du tube**, doit être aussi proche que possible de 6,3 volts.

Il est recommandé de ne brancher la tension d'anode que 30 secondes au moins après la mise sous tension des filaments.

